

PRZEJEZDNA CELA SPAWALNICZA
DLA PRZEMYSŁU RZEMIEŚLNICZEGO
PROSTA, TANIA, BEZPIECZNA



OBUDŹ W
SOBIE
SPAWACZA!

EASYARC

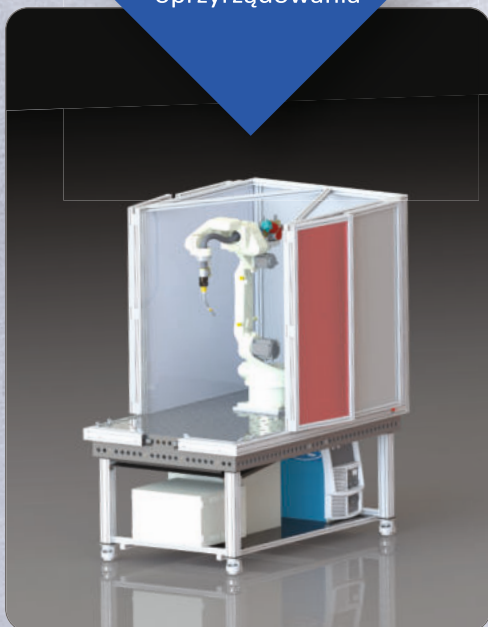
Zalety



Przejezdna cela do zautomatyzowanego spawania

- Mobilna i kompaktowa:
Elastyczne rozwiązanie za rozsądną cenę
- Łatwa obsługa dzięki dotykowemu panelowi - OTC Easy Teach:
Stworzysz program spawalniczy w krótkim czasie, bez specjalistycznego szkolenia
- Solidny i precyzyjny robot spawalniczy:
Wyręczy pracownika i zapewni zoptymalizowaną stałą jakość spawania
- Bezpieczeństwo celi zgodne ze standardami unii europejskiej - CE
Lekka, monitorowana elektrycznie obudowa celi chroni przed nieautoryzowanym dostępem

Konfiguracja
oprzyrządowania



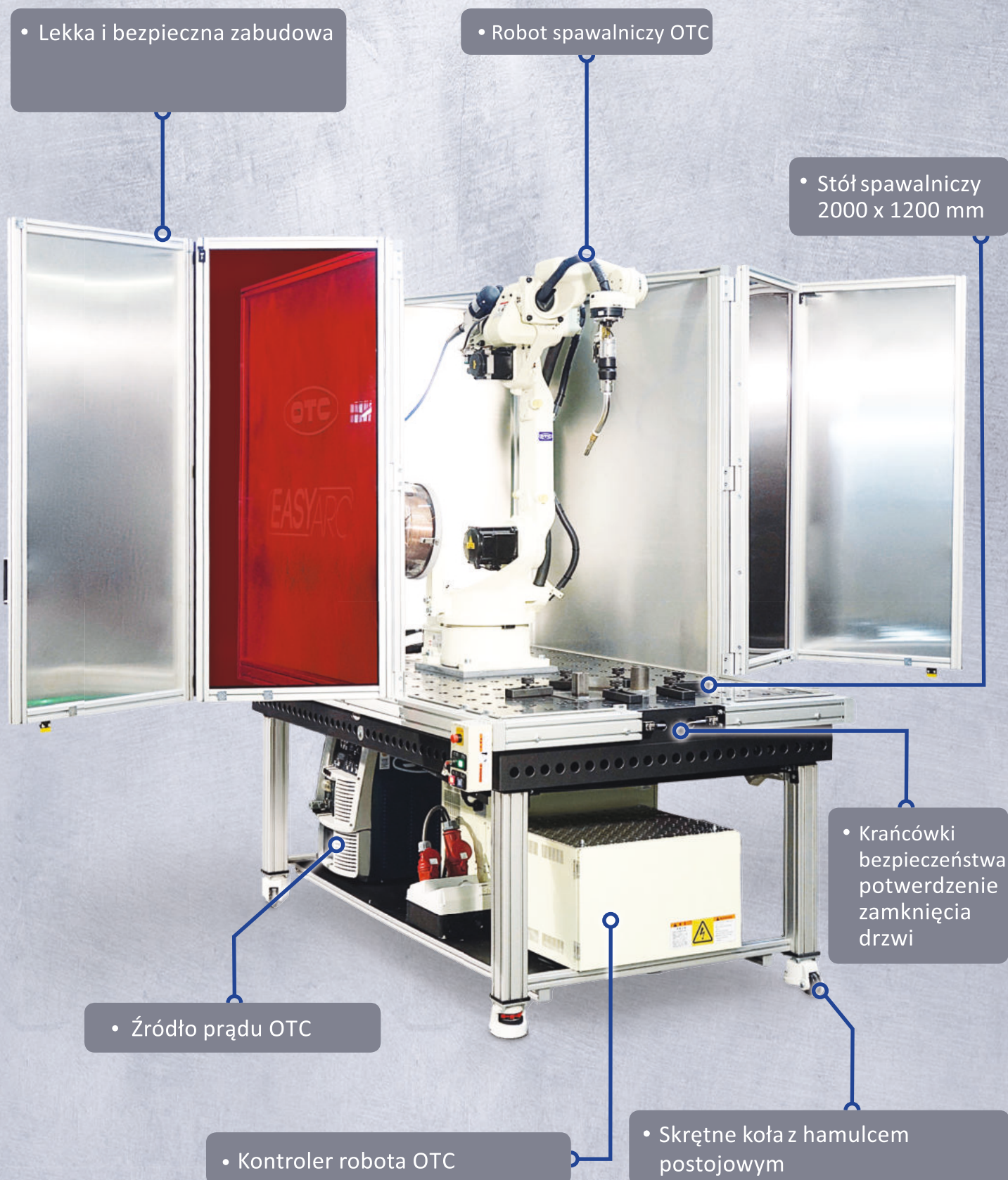
Załadunek



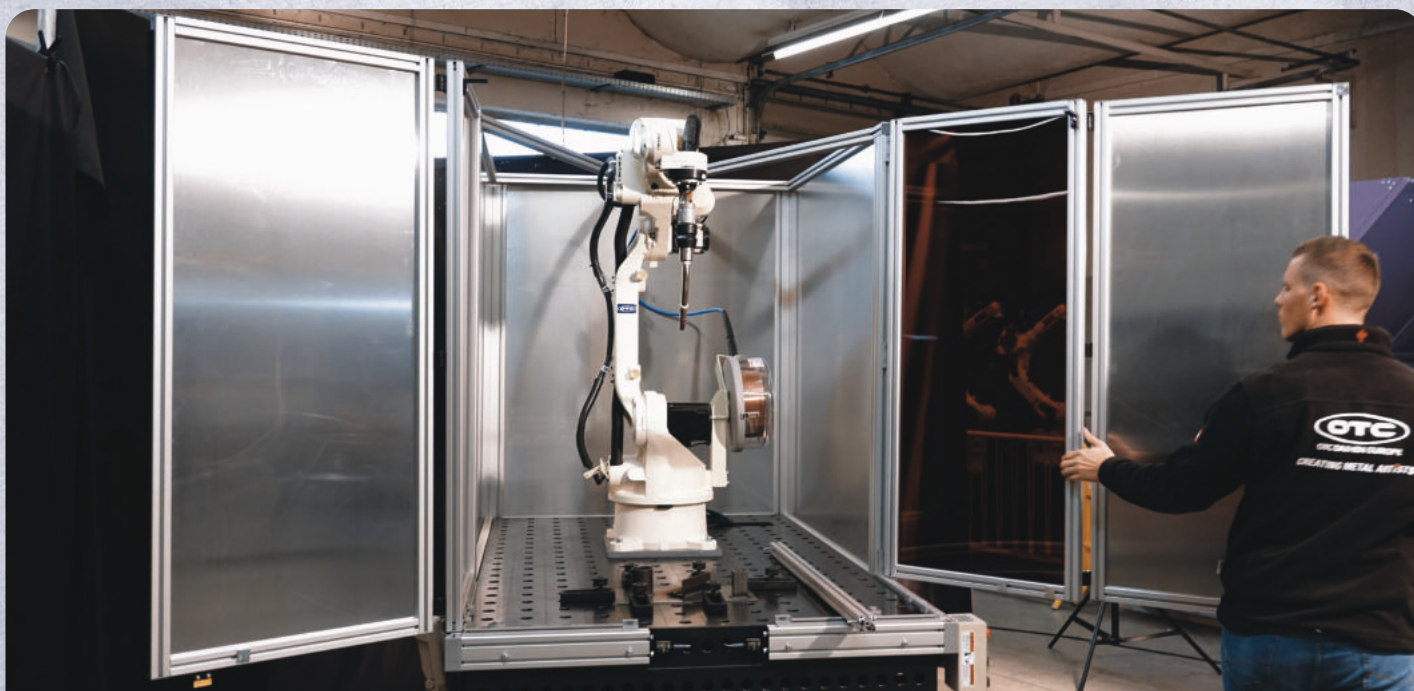
Spawanie



Cechy Charakterystyczne



EASYARC Prosto, tanio, bezpiecznie



1

- Obudowa bezpieczeństwa wykonana z aluminium, duży obszar załadunku, oraz składane elementy boczne zabudowy, tutaj widoczne w momencie zmiany przyrządu



2

- Tworzenie programu na detalu przy użyciu panelu dotykowego i modułu Easy Teach



3

- Stół spawalniczy przygotowany do montażu elementów trzymających detal. Na zdjęciu operator podczas montażu detali



4

- Proces spawania w trybie automatycznym przy zamkniętej zabudowie. Operator obserwuje proces przez okno z filtrem.



01 - MIG/MAG-pakiet

Kompaktowe zrobotyzowane stanowisko spawalnicze

Wypożyczenie podstawowe

- Stół spawalniczy, rowkowany z siatką otworów dla narzędzi montażowych
- Cella w pełni zmontowana z certyfikatem CE i dokumentacją
- Inwertorowe źródło prądu OTC Welbee P400
- Zabudowa stanowiska z wirtualną klatką bezpieczeństwa (RMU)
- Robot sześćoosiowy FD-B6 z okablowaniem wewnątrz ramienia robota zapewni optymalny dostęp do miejsc spawanych
- Palnik spawalniczy do aplikacji zrobotyzowanych, chłodzenie gazowe, wyposażony w złącze antykolizyjne



opcja 01

- Inwertorowe źródło prądu OTC Welbee P500L z chłodzeniem wodnym

opcja 02

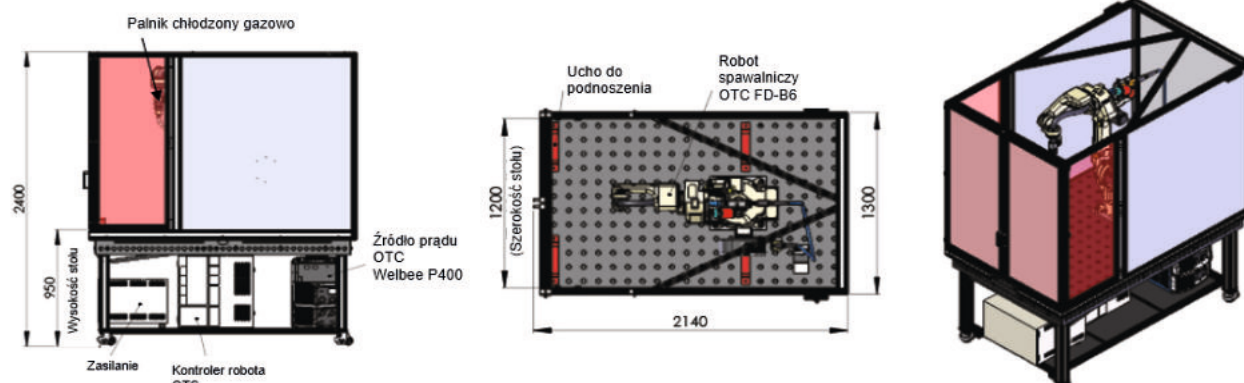
- Pozycjoner poziomy A2-PB250, z oprogramowaniem synchro motion, zintegrowany z systemem robota.

Layout i wymiary

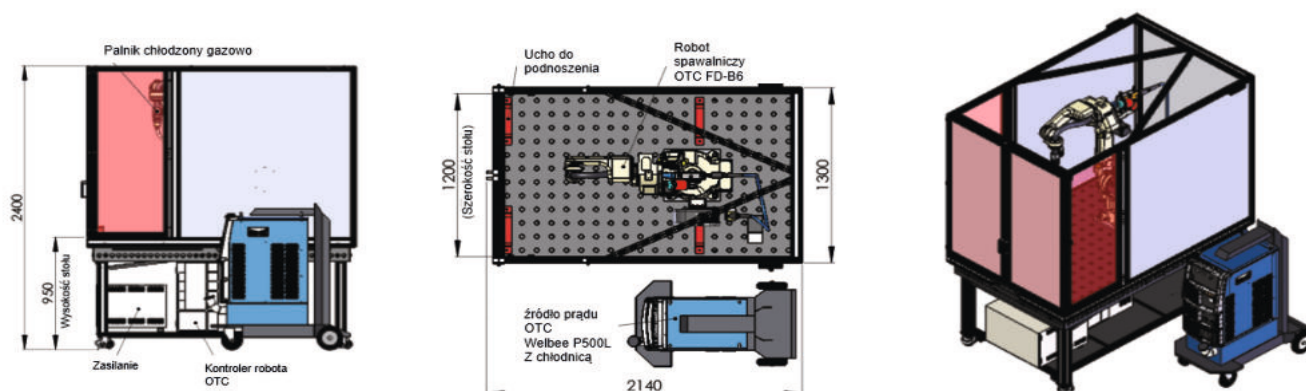
EASYARC

01 - MIG/MAG pakiet

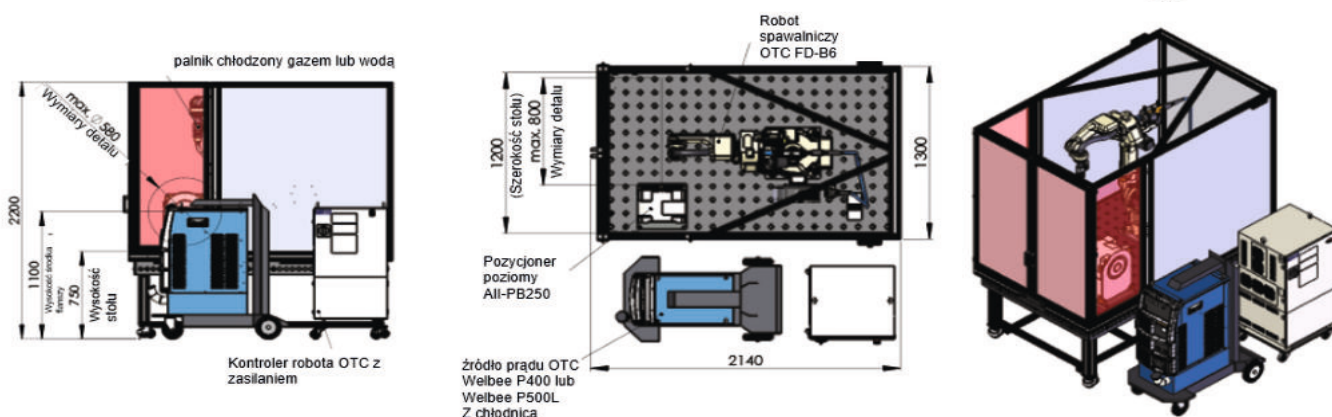
Podstawowe wyposażenie dla aplikacji MIG/MAG ze źródłem Welbee P400



Opcja 1: spawanie MIG/MAG ze źródłem Welbee P500L / chłodzenie wodne



Opcja 2: spawanie* MIG/MAG z pozycjonerem poziomym



* Opcjonalnie ze źródłem Welbee P400 lub P500L

EASYARC 02 - TIG pakiet

Kompaktowe zrobotyzowane stanowisko spawalnicze

Wypożyczenie podstawowe

- Stół spawalniczy, rowkowany z siatką otworów dla narzędzi montażowych.
- Cella w pełni zmontowana z certyfikatem CE i dokumentacją
- Źródło prądu TIG OTC Welbee A350P z chłodnicą
- Zabudowa stanowiska z wirtualną klatką bezpieczeństwa (RMU)
- Robot sześćoosiowy FD-B6 z okablowaniem wewnątrz ramienia robota zapewni optymalny dostęp do miejsc spawanych
- Palnik spawalniczy do aplikacji zrobotyzowanych TIG chłodzenie wodne, wyposażony w złącze antykolizyjne



opcja 01

- System Push-pull zapewni precyzyjne podawanie drutu



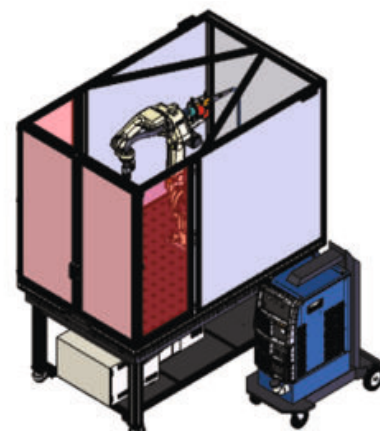
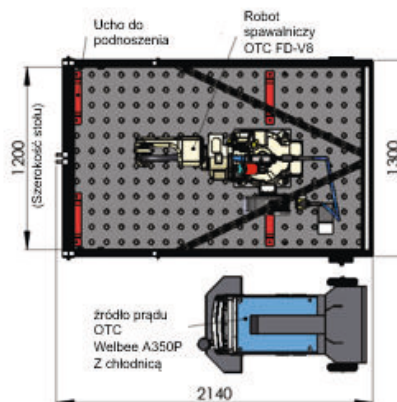
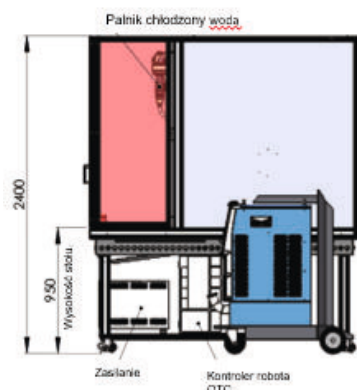
opcja 02

- Pozycjoner poziomy A2-PB250, z oprogramowaniem synchroniotion, zintegrowany z systemem robota

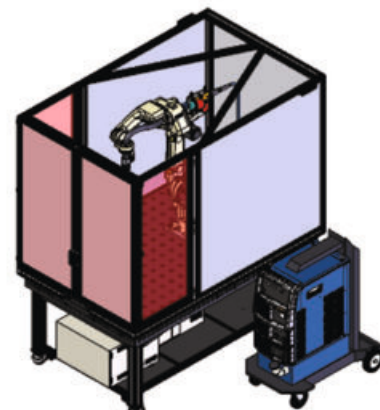
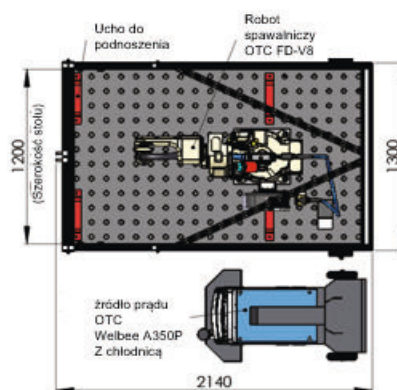
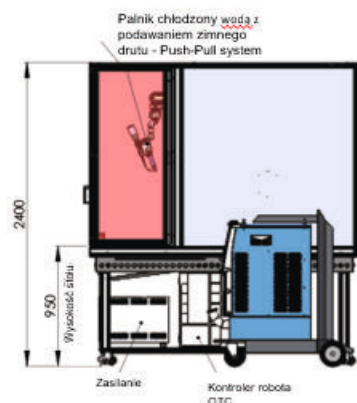
Layout i wymiary

EASYARC 02 - TIG pakiet

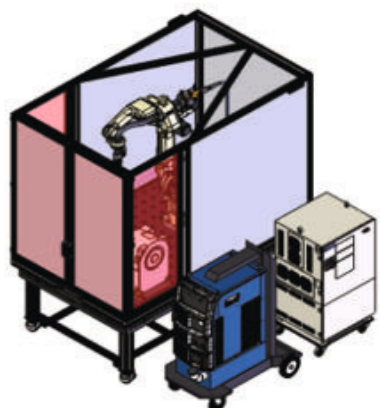
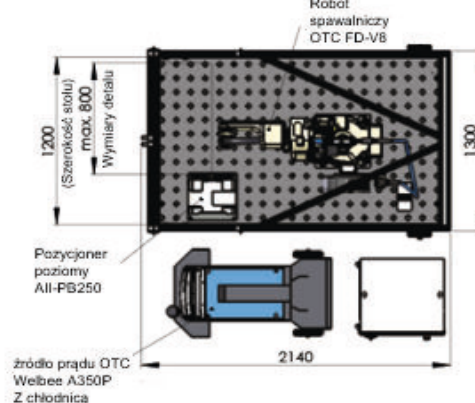
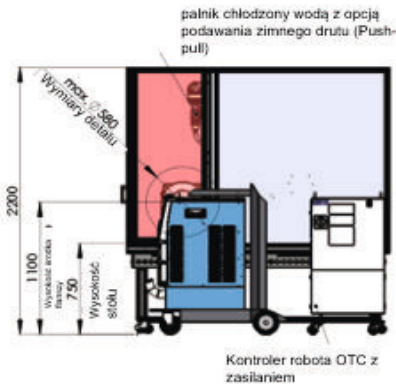
Podstawowe wyposażenie dla aplikacji TIG ze źródłem Welbee A350P



Opcja 1: dla spawania TIG z systemem podawania zimnego drutu - push-pull system



Opcja 2: dla spawania* TIG z pozycjonerem poziomym



* Opcjonalnie z systemem podawania zimnego drutu (push-pull system)

Specyfikacja techniczna

Robot



Model	FD-B6	FD-V8
Kinematyka	robot przegubowy	robot przegubowy
Liczba osi	6	6
Zasięg robota	R 1.445 mm	R 1.437 mm
Udźwig	6 kg	8 kg
Powtarzalność (patrz uwaga 1)	± 0,08 mm	± 0,08 mm
Napęd	AC Servo Motor	AC Servo Motor
Temperatura pracy / Wilgotność	0 ~45 °C, 20 ~ 80 %	0 ~ 45 °C, 20 ~ 80 %
Waga	145 kg	140 kg
Udźwig na osi 3 robta	10 kg	10 kg
Informacje o pozycji montażu	patrz uwaga 2	patrz uwaga 2
Pozycja montażu	F, W, D	F, W, D

uwaga 1: wskazana wartość jest wynikiem wielu powtórzeń operacji automatycznych w stabilnych warunkach, podczas pracy robota z maksymalnym obciążeniem.

Dokładność powtarzania (powtarzalność) odnosi się do ścieżki, powtarzalność względem punktu wynosi ± 0,2 mm.

uwaga 2: Informacje o pozycji ramienia robota są zapisane w pamięci, która jest podtrzymywana przez baterie znajdujące się wewnątrz manipulatora.

F= floor (podłoga) / W=wall (ściana) / C=ceiling (sufit)

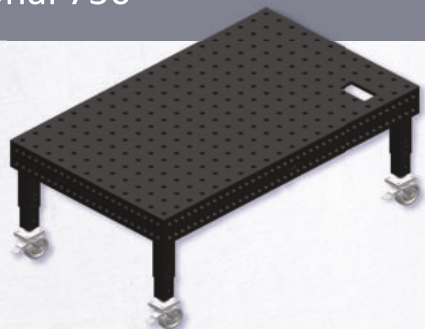
Urządzenia spawalnicze



Model		P400 (MIG/MAG)	P500L (MIG/MAG)	A350P (TIG)
Chłodzenie		chłodzony gazem	chłodzony wodą	chłodzony wodą
Zasilanie (+/- 15%)		3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Maks. moc znamionowa		18,2 kVA	25 kVA	12,7 kVA (AC) / 12,2 kVA (DC)
Prąd spawania		30–400 A	30–500 A	5–350 A (AC) / 2–350 A (DC)
Napięcie spawania		12–34 V	12–39 V	24 V
Prąd spawania/ cykl pracy	30 %	400 A	500 A	350 A (AC) / 350 A (DC)
	60 %	400 A	500 A	350 A (AC) / 320 A (DC)
	100 %	370 A	410 A	270 A (AC) / 300 A (DC)
Rodzaj ochrony		IP 23 / F	IP 23 / F	IP 23 / F
Waga		62 kg	62 kg	68kg
Wymiary		710 x 395 x 592 mm	710 x 395 x 762 mm	710 x 395 x 592 mm

Stół spawalniczy

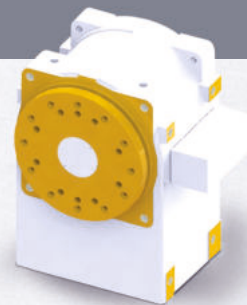
Professional 750



- Wykonany z wysokiej jakości stali S355J2+N
Poddany termicznemu procesowi azotowania plazmowego
- Wymiary (Długość x Szerokość) 2000 x 1200mm
- Wysokość stołu zależy od wybranego wariantu
- Nogi stołu na skrętnych kołach z hamulcem postojowym
- Otwory 28mm w siatce 100 x 100mm
- Ładowność 3200 kg
- Waga stołu około 900 kg

Pozycjoner poziomy

OTC pozycjoner PB



- Umożliwia w pełni zsynchronizowaną pracę z robotem OTC z serii FD
- Otwór we flanszy umożliwia poprowadzenie dodatkowych mediów (powietrze/ sygnały cyfrowe)
- Maksymalne obciążenie 250kg
- Prędkość obrotowa 26° na sekundę
- Moment obrotowy 205Nm
- Powtarzalność +/- 0.1mm
- Waga 110kg

Palniki spawalnicze

Palnik RT3500H



możliwość wymiany
głowicy palnika, drut 1.0

- palnik 45°
- Maks. 350 A /
chłodzenie gazowe
- wbudowane złącze
antykolizyjne

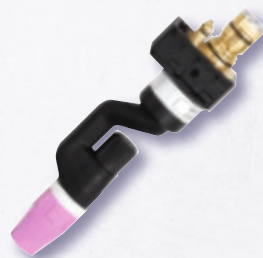
Palnik RTW5000H



możliwość wymiany
głowicy palnika, drut 1.2

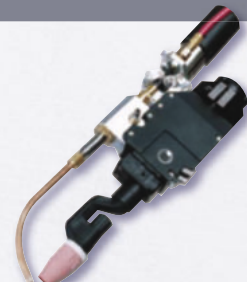
- palnik 45°
- Maks. 500 A /
chłodzenie wodne
- wbudowane złącze
antykolizyjne

PALNIK RTWH400



- palnik 0°
- Maks. 400 A /
chłodzenie wodne
- złącze antykolizyjne
CAT2-XL

Palnik WH-PP-400



z systemem podawania
zimnego drutu

- palnik 0°
- Maks. 400 A /
chłodzenie wodne
- złącze antykolizyjne
CAT2-XL

OTC DAIHEN EUROPE GmbH

Krefelder Str. 675-677 · 41066 Mönchengladbach

Tel.: +49 (0) 21 61 / 69 49 7-100

Fax: +49 (0) 21 61 / 69 49 7-101

info@otc-daihen.de · www.otc-daihen.com

Member of DAIHEN Group

DAIHEN

