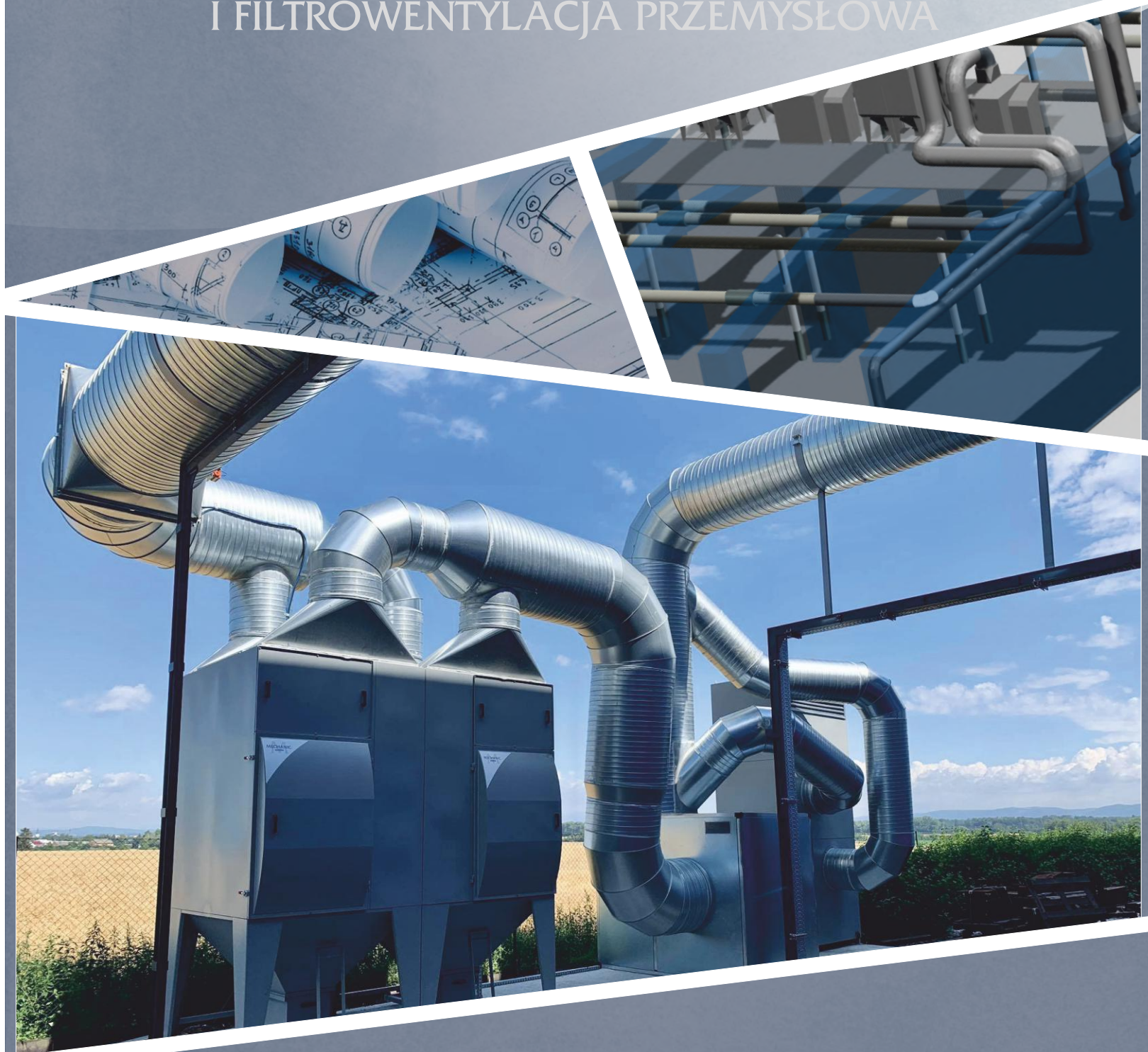




MECHANIC *system*

ODPYLANIE I FILTROWENTYLACJA PRZEMYSŁOWA



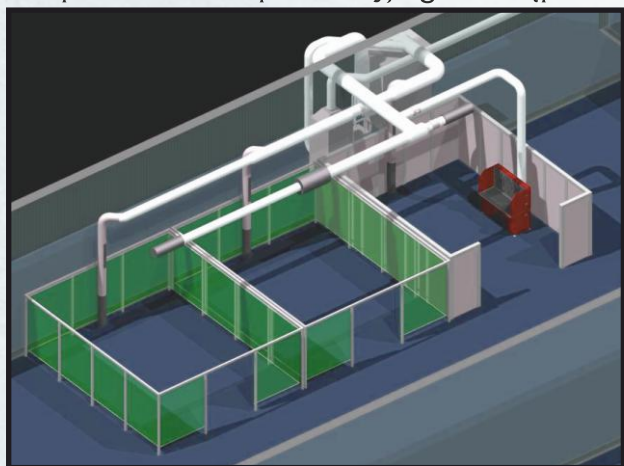
MECHANIC SYSTEM Sp. z o.o. Dzielni 86, 42-470 Siewierz

tel: +48 32 674 42 67 biuro@mechanicsystem.com.pl info@mechanicsystem.com.pl

www.mechanicsystem.com.pl

Mechanic System Sp. z o.o. oferuje Państwu kompleksową usługę w zakresie doboru, dostawy, instalacji oraz serwisu odpylania i filtrowentylacji przemysłowej.

Wiele procesów produkcyjnych i technologicznych powoduje emisję szkodliwych zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia te muszą być usuwane ze względu na ich szkodliwość dla ludzi, środowiska, a także samego procesu technologicznego. Przy niewielkich stężeniach są one usuwane przez skuteczną wentylację wywiewno- nawiewną. Większe stężenia zanieczyszczeń powinny być wychwytywane u źródeł ich powstawania, transportowane do zespołu filtracyjnego, a następnie kierowane do atmosfery lub nawiewane z powrotem na halę.



Odciąg zanieczyszczeń ze stołu spawalniczo- szlifierskiego ZSO7S oraz za pomocą instalacji odciągowo- filtracyjnej typu TCL



Odciąg zanieczyszczeń z segmentowego stołu do cięć



Zespół filtracyjny GM18V XXL z wentylatorem o mocy 55kW w obudowie dźwiękochłonnej oraz zespołem nawiewnym ZPP12800



Zespół filtracyjny GM9V XL z wentylatorem o mocy 22kW w obudowie dźwiękochłonnej oraz zespołem podmieszania powietrza ZPP 5700



Zespół filtracyjny GM24V XXL z wentylatorem o mocy 90kW w obudowie dźwiękochłonnej oraz zespołem nawiewnym ZPP18000

PRZYKŁADOWE REALIZACJE



Instalacja TCL - na zdjęciu widoczne kolumny nawiewne i zespoły odciągowe



Zespół filtracyjny GM24V XXL o mocy 90kW w obudowie dźwiękochłonnej z zespołem nawiewnym ZPP 18000 wraz z układem zima-lato



Zespół filtracyjny GM36V XL z wentylatorem o mocy 75kW w obudowie dźwiękochłonnej oraz separatorami rurowym SR1400



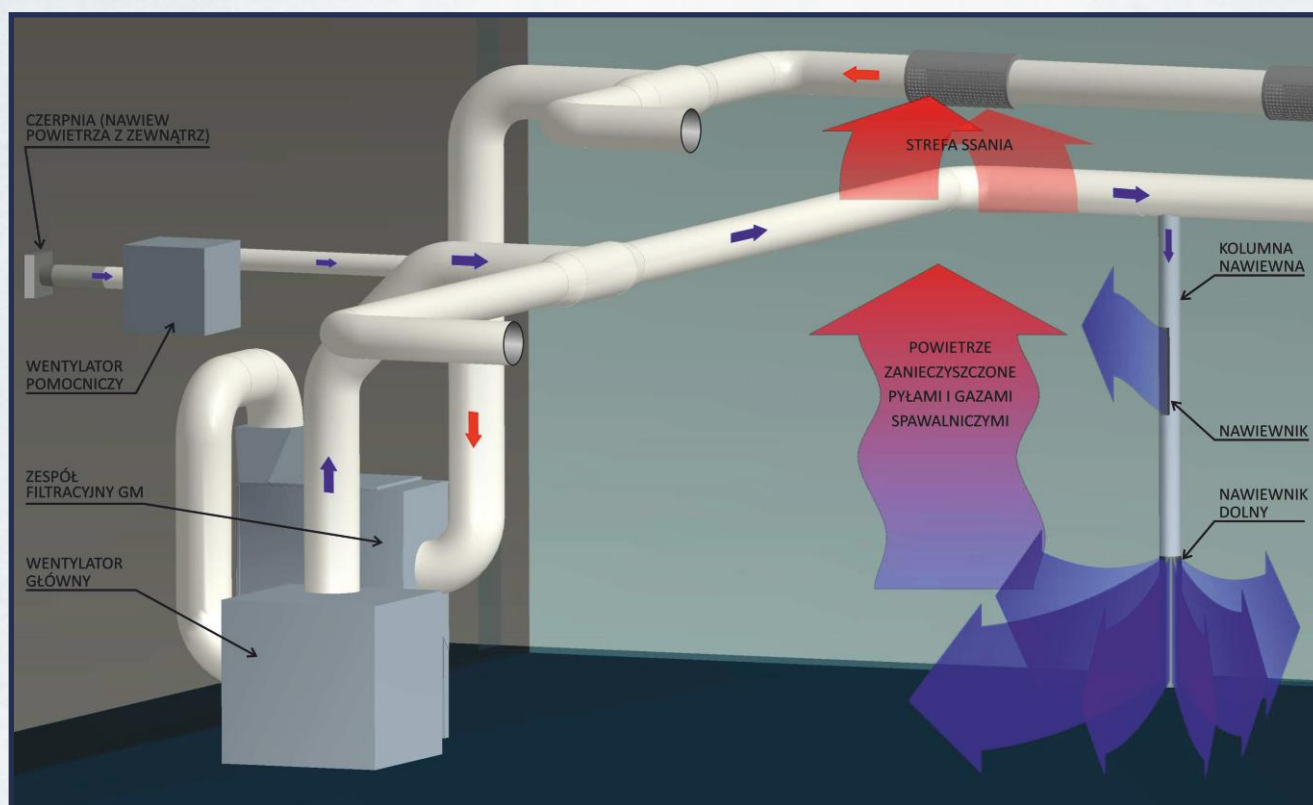
Zespół filtracyjny GM9V XXL o mocy 22kW w obudowie dźwiękochłonnej z zespołem nawiewnym ZPP 1600



Zespół filtracyjny GM9V XL z wentylatorem o mocy 22kW w obudowie dźwiękochłonnej oraz zespołem nawiewnym ZPP12000

SYSTEM TCL

System TCL został opracowany w celu obniżenia zapylenia w halach, w których nie da się wychwytywać zanieczyszczeń u źródeł ich powstawania. Istota działania systemu polega na wykorzystaniu zasady konwekcji ciepłego powietrza do góry. Instalacja odciągowo-filtracyjna typu TCL uzyskała w 2016 r. Świadectwo Ochronne - Prawo Ochronne nr 70136 nadane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej.



Zasada działania systemu TCL

Czyste przefiltrowane powietrze z domieszką powietrza z zewnątrz jest nawiewane kolumnami nawiewnymi na dwa poziomy. Powietrze wciągane jest chłodniejsze od powietrza zawierającego pyły i gazy z procesów spawania. Różnica temperatur oraz ciśnienia na poziomie podłogi oraz sufitu tworzy strumień unoszący się do góry. Nawiewniki dolne rozprowadzają powietrze równomiernie na poziomie posadzki. Dodatkowo nawiewniki zamontowane na poziomie 2-3m ukierunkowują i wzmacniają strumień przepływu w stronę instalacji wyciągowej. Dzięki zastosowaniu w nawiewniku dodatkowym kratki nawiewnej istnieje możliwość regulacji siły i kierunku nawiewu.

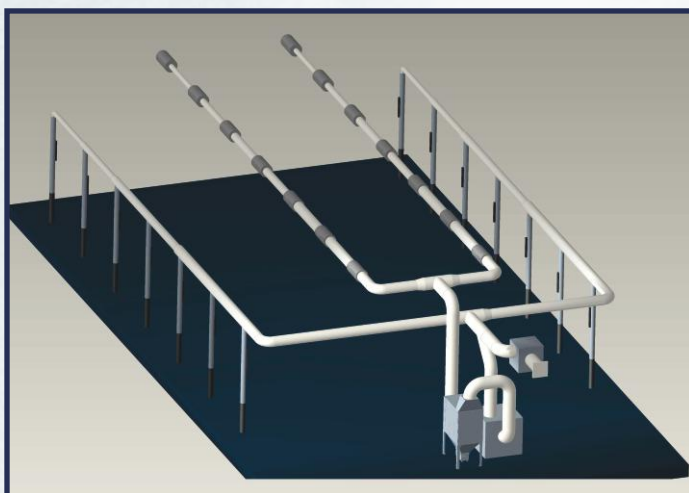
Tak ukształtowane widmo powietrza porywa zanieczyszczenia spawalnicze w kierunku stref ssania. Odciągnięte zanieczyszczone powietrze kierowane jest do zespołu filtracyjnego GM gdzie jest oczyszczone i skierowane z powrotem do kolumn nawiewnych. Jednocześnie do instalacji nawiewnej podawane jest czyste powietrze z zewnątrz w odpowiednich proporcjach.

Dostarczanie powietrza z zewnątrz jest istotnym elementem wentylacji zarówno zimą jak i latem. Ilość powietrza z zewnątrz może być mniejsza zimą, a większa latem. Nigdy jednak ten udział nie powinien być mniejszy niż 15%.

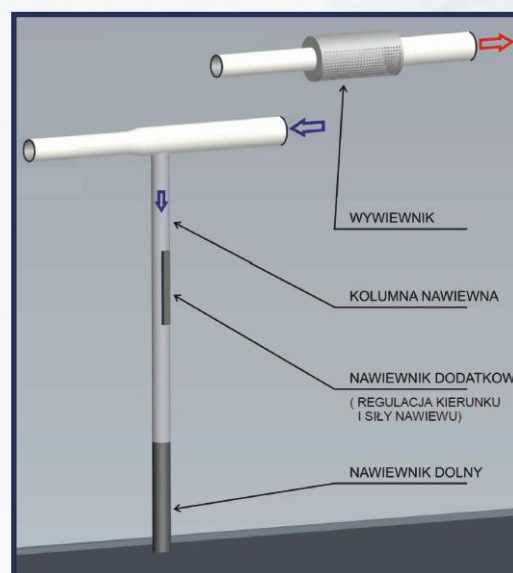
SYSTEM TCL

Układy TCL występują w trzech wersjach konfiguracyjno-funkcyjnych:

- wersja podstawowa Basic - z dowiem świeżego powietrza z zewnątrz
- wersja Recuperate (Recover) – z zastosowanym wymiennikiem ciepła i dowiem świeżego powietrza z zewnątrz
- wersja Recover/Heat – z zastosowanym wymiennikiem ciepła, nagrzewnicą i dowiem świeżego powietrza z zewnątrz

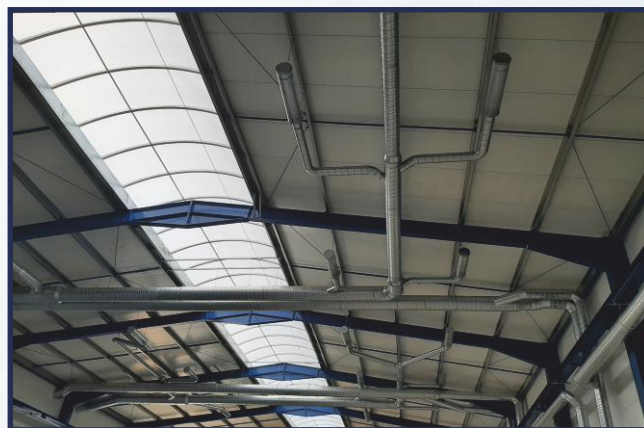


Przykładowa instalacja TCL w wersji Basic

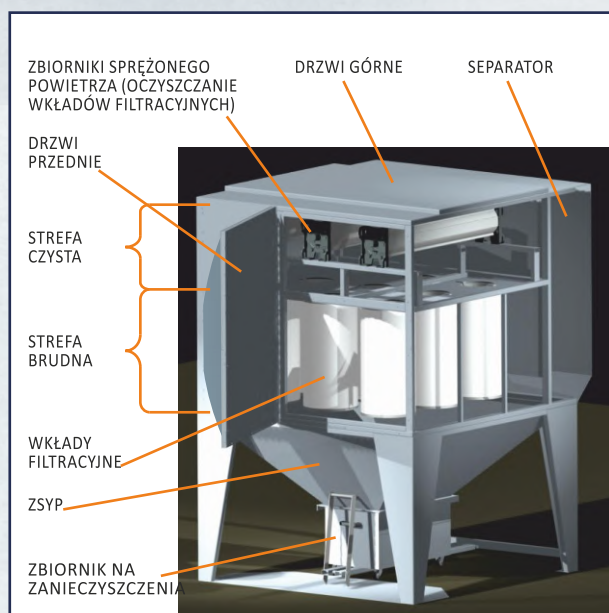


Elementy jednej sekcji systemu TCL

PRZYKŁADY WDROŻONYCH SYSTEMÓW TCL



FILTRY MECHANICZNE DO ZANIECZYSZCZEŃ SUCHYCH



Modułowa budowa pozwala na elastyczną rozbudowę zespołu. Dzięki temu seria GM w pełni pokrywa cały zakres zapotrzebowania na wydajność tego typu urządzeń. Pozwala to na optymalny dobór systemu, zarówno dla pojedynczych stanowisk, czy małych warsztatów, aż po rozbudowane systemy odciągowo-filtracyjne. Specjalna koncepcja drzwi serwisowych poprawiła parametry dźwiękoszczelności co znacznie obniżyło poziom hałasu na zewnątrz urządzenia.

Pionowe ułożenie wkładów filtracyjnych jest optymalne dla ich oczyszczania, zwiększa ich żywotność i znacząco obniża koszty eksploatacji. Większe zespoły filtracyjne mają poszerzoną komorę separatora wstępnego, co polepsza ich parametry wydajności i efektywności. Urządzenia wyposażone w podstawowe wkłady filtracyjne osiągają skuteczność do 99,999% w klasie filtracji M co pozwala na recyrkulację oczyszczonego powietrza z powrotem do hali produkcyjnej.

Wkłady filtracyjne oczyszczane są automatycznie impulsami sprężonego powietrza. Układ czasowy uaktywnia zawory elektromagnetyczne. Impuls sprężonego powietrza pod ciśnieniem 5/6 bar zdmuchuje pył nagromadzony na powierzchni wkładów filtracyjnych. Oczyszczanie wkładów odbywa się w trakcie pracy urządzenia. Po jego wyłączeniu mogą doczyszczać się przez zaprogramowaną ilość cykli.

Urządzenia serii GM ATEX przeznaczone są do pracy z pyłami palnymi, których mieszaniny z powietrzem stwarzają zagrożenie wybuchem (lub są wybuchowe). Mogą być wyposażone w szereg zabezpieczeń przed skutkami wybuchu, począwszy od rozwiązań pasywnych (np. paneli dekompresyjnych), kończąc na aktywnych systemach tłumienia wybuchu (np. butle HRD).

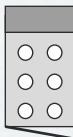
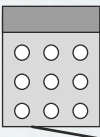
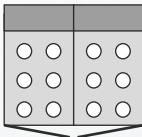
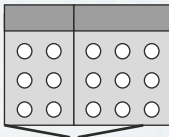
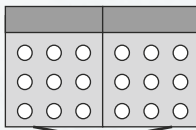
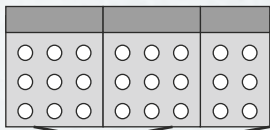
Zespoły filtracyjne serii GM służą do filtracji zanieczyszczeń suchych powstających w różnych procesach technologicznych. W urządzeniach zastosowano naboje wkłady filtracyjne, dzięki czemu charakteryzują się dużą powierzchnią filtracji w porównaniu z zajmowaną przestrzenią, dużą wydajnością i wysokim poziomem filtracji oraz łatwą obsługą. Wyposażone są w nowoczesne i efektywne układy automatycznego oczyszczania wkładów filtracyjnych.

Zależnie od rodzaju zanieczyszczeń w urządzeniach można stosować różnego typu wkłady filtracyjne. Dodatkowo zespoły te mogą być wyposażone w specjalne moduły filtracyjne: moduł do zanieczyszczeń gazowych oraz moduł z filtrem HEPA. Zespoły wykonane są w wersjach z wentylatorem zamontowanym na komorze filtracyjnej oraz bez wentylatora (wtedy wentylator znajduje się obok w obudowie dźwiękochłonnej)

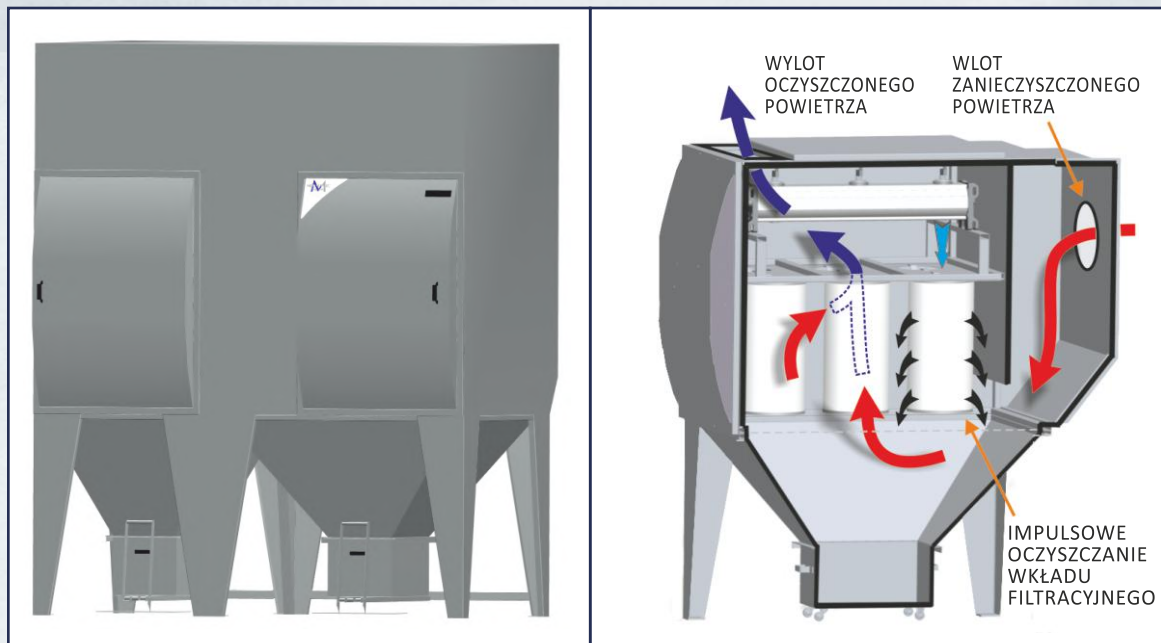
Urządzenia wyposażone są w systemy zabezpieczające:

- system zatrzymujący pracę w momencie braku odpowiedniego ciśnienia w instalacji sprężonego powietrza, służącej do czyszczenia wkładów filtracyjnych
- system uniemożliwiający cofanie się zanieczyszczeń z powrotem do instalacji po wyłączeniu zespołu filtracyjnego.

Urządzenia malowane są proszkowo, standard - kolor szary RAL 7042 (wg. palety RAL). Na życzenie możliwe jest malowanie w dowolnym kolorze.

SYSTEMATYKA SERII GM						
ZESPOŁY PODSTAWOWE						
GM1V	GM2V	GM3V	GM4V	GM6V	GM9V	
ZESPOŁY Z WENTYLATOREM						
GM1VW	GM2VW	GM3VW	GM4VW	GM6VW	---	
						
ROZBUDOWANE ZESPOŁY FILTRACYJNE (PRZYKŁADY)	GM12V		GM15V			
						
	GM18V		GM24V			
						

FILTRY MECHANICZNE DO ZANIECZYSZCZEŃ SUCHYCH



Urządzenia serii GM XL oraz GM XXL to seria urządzeń o zwiększonej powierzchni filtracji w stosunku do tradycyjnych filtrów serii GM. Urządzenia posiadają wkłady filtracyjne o długości 900mm i 1200mm. Mogą być wyposażone we wkłady filtracyjne z różnych tkanin filtracyjnych, dedykowanych do danego rodzaju odciąganych zanieczyszczeń.

Urządzenia GM XL i GM XXL charakteryzują się nowoczesnym wyglądem oraz zwartą i wytrzymałą konstrukcją. Posiadają najnowszy system oczyszczania wkładów filtracyjnych Power Pulse II.

GM XL i GM XXL to konstrukcja pozwalająca sprostać najwyższym wymaganiom i pozwalająca rozwiązać większość zagadnień odpylania zanieczyszczeń suchych.



Zespoły filtracyjne GM15V z wentylatorami o mocy 22kW w obudowach dźwiękochłonnych oraz zespołami nawiewnymi ZPP3500



Zespół odciągowo-filtracyjny GM4VW

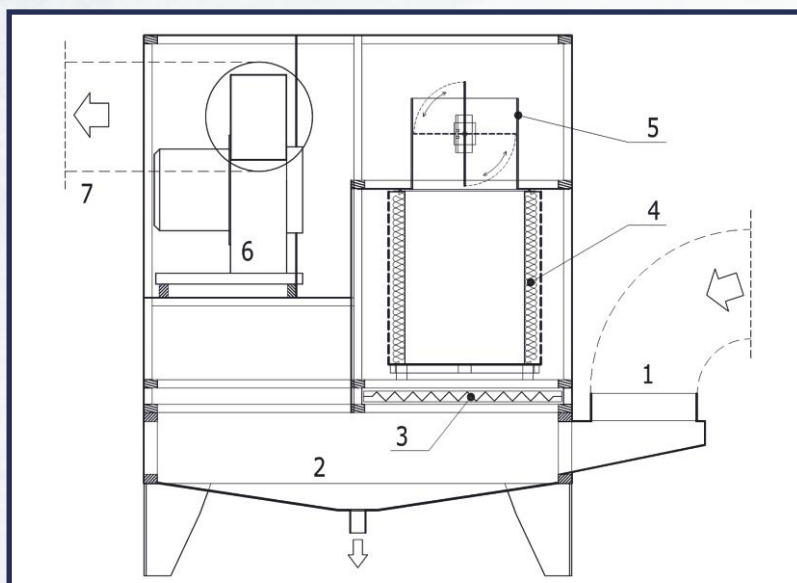
FILTRY MECHANICZNE DO MGŁY OLEJOWEJ

Prawidłowe odciąganie mgieł olejowych różni się od odciągania w większości procesów zbierania pyłów. Podczas zbierania pyłów zależy nam na wychwyceniu całego pyłu powstałego w danym procesie i jego utylizacji. Natomiast przy wytrącaniu mgieł olejowych, zebrany płyn jest zazwyczaj używany ponownie.

Jeżeli nieprawidłowo dobierzemy parametry odciągowe urządzenia to w efekcie otrzymamy nieskuteczny odciąg lub będzie porywana ciecz chłodząca i filtr mgły będzie otrzymywał cięższe ładunki niż jest to rzeczywiście potrzebne, co spowoduje skrócenie żywotności filtra.

Urządzenia GMO przeznaczone są do separowania mgły olejowej, emulsji chłodzących i innych syntetycznych cieczy chłodząco-smarujących, które powstają podczas obróbki skrawaniem oraz w innych procesach technologicznych.

Wkłady filtracyjne stosowane w tych urządzeniach wykonane są wielowarstwowo z opatentowanego materiału przeznaczonego wyłącznie do zbierania mgły olejowej. Jako ostatni stopień filtracji może być stosowany filtr HEPA. Skuteczność filtracji tych wkładów wynosi 99,9% i umożliwia recyrkulację przefiltrowanego powietrza z powrotem na halę.



Zespół odciągowo- filtracyjny
GMO 2+1W(DH)
urządzenie przeznaczone do pracy ciągłej:

1. Wlot zanieczyszczonego powietrza (mgła olejowa)
2. Komora separowanej cieczy z lejem spustowym
3. I stopień filtracji (wkład z filtrem metalowym)
4. II i III stopień filtracji (wkład filtracyjny Dryflo)
5. Mechanizm przepustnicy pneumatycznej
6. Wentylator
7. Wrzut powietrza na zewnątrz urządzenia

WYBRANE ZESPOŁY FILTRACYJNE FIRMY MECHANIC SYSTEM

LP.	TYP URZĄDZENIA	WYSOKOŚĆ (mm)	SZEROKOŚĆ (mm)	GŁĘBOKOŚĆ (mm)	MAX. PRZEPŁYW PRZEZ FILTRA (m³/h)	POW. WKŁADÓW FILTRAC. (m²)	MOŻLIWOŚĆ ZABUDOWY WENTYLATORA W URZĄDZENIU
FILTRY DO ZANIECZYSZCZEŃ SUCHYCH							
1	GM1V	1900¹	650¹	930¹	1500	21	●
2	GM1VXL	2300¹	650¹	930¹	2000	27	●
3	GM1VXXL	2650¹	650¹	930¹	2500	35	●
4	GM2V	2050¹	1090¹	930¹	3000	42	●
5	GM2VXL	2450¹	1090¹	930¹	4000	54	●
6	GM2VXXL	2800¹	1090¹	930¹	5000	70	●
7	GM3V	2450¹	1600¹	1030¹	4500	63	●
8	GM3VXL	2850¹	1600¹	1030¹	6000	81	●
9	GM3VXXL	3200¹	1600¹	1030¹	7500	105	●
10	GM4V	2450¹	1090¹	1480¹	6000	84	●
11	GM4VXL	2850¹	1090¹	1480¹	8000	108	●
12	GM4VXXL	3200¹	1090¹	1480¹	10000	140	●
13	GM6V	2450¹	1090¹	1930¹	9000	126	●
14	GM6VXL	2850¹	1090¹	1930¹	12000	162	●
15	GM6VXXL	3200¹	1090¹	1930¹	15000	210	●
16	GM9V	2650¹	1600¹	1930¹	13500	189	●
17	GM9VXL	3050¹	1600¹	1930¹	18000	243	●
18	GM9VXXL	3400¹	1600¹	1930¹	22500	315	●
19	GM12V	2450	2180	1930	18000	252	
20	GM12VXL	2850	2180	1930	24000	324	
21	GM12VXXL	3200	2180	1930	30000	420	
22	GM15V	2650	2690	1930	22500	315	
23	GM15VXL	3050	2690	1930	30000	405	
24	GM15VXXL	3400	2690	1930	37500	525	
25	GM18V	2650	3200	1930	27000	378	
26	GM18VXL	3050	3200	1930	36000	486	
27	GM18VXXL	3400	3200	1930	45000	630	
28	GM21V	2650	4290	1930	31500	441	
29	GM21VXL	3050	4290	1930	42000	567	
30	GM21VXXL	3400	4290	1930	52500	735	

FILTRY DO MGŁY OLEJOWEJ (przykłady urządzeń)

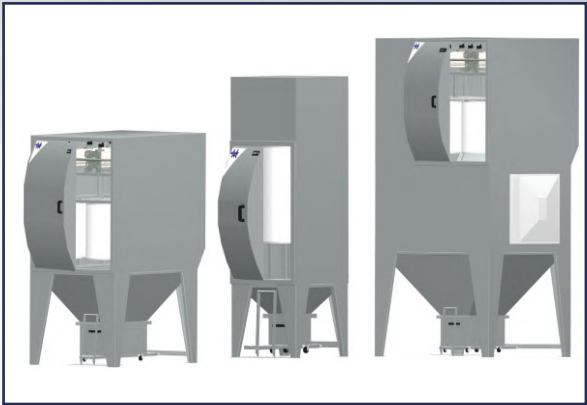
1	GMO1(A)	2030¹	850	500¹	590	4,1	●
2	GMO1(B)	2130¹	1000	700¹	1200	8	●
3	GMO1(C)	2340¹	1100	750¹	2000	13	●
4	GMO1(D)	2460¹	1200	800¹	3200	21,7	●
5	GMO1+1(C)²	2340¹	1850	750¹	2000	13	●
6	GMO2(D)	2460¹	2100	800¹	6400	43,4	●
7	GMO3+1(D)²	2460¹	2200	1600¹	9600	65,1	●
8	GMO4(D)	2460¹	2350	1600¹	12800	86,8	●

ZESTAWY FILTRACYJNE PRZEJEZDNE

1	GMP1VW	1500	800	1000	1200	16
2	GMP2VW	1600	1200	1140	2000	32

¹ w opcji z zabudowanym wentylatorem wymiar może się różnić w zależności od wybranego wentylatora

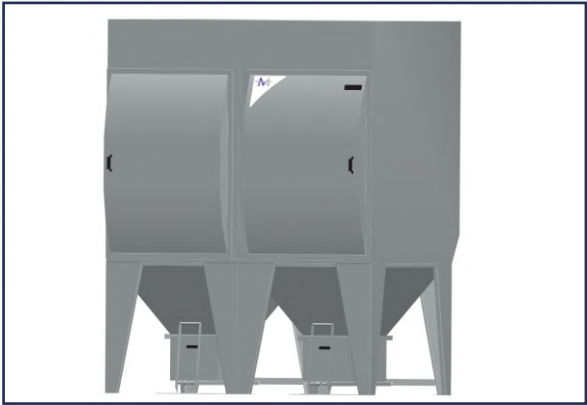
² urządzenie przeznaczone do pracy ciągłej



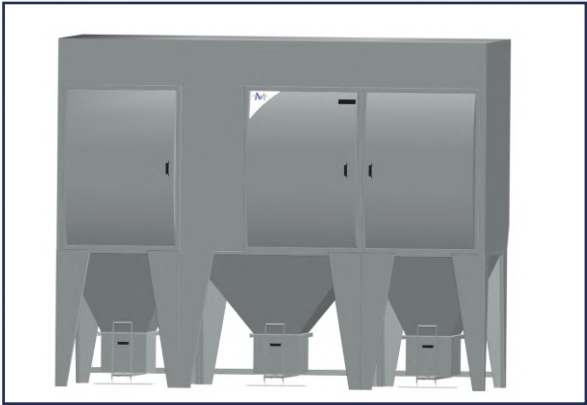
GM6V

GM1VW

GM9V ATEX



GM12V XL



GM21VW



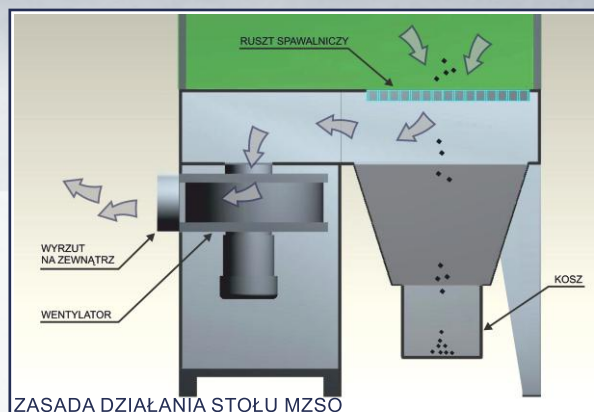
GMP1VW



GMO 2+1

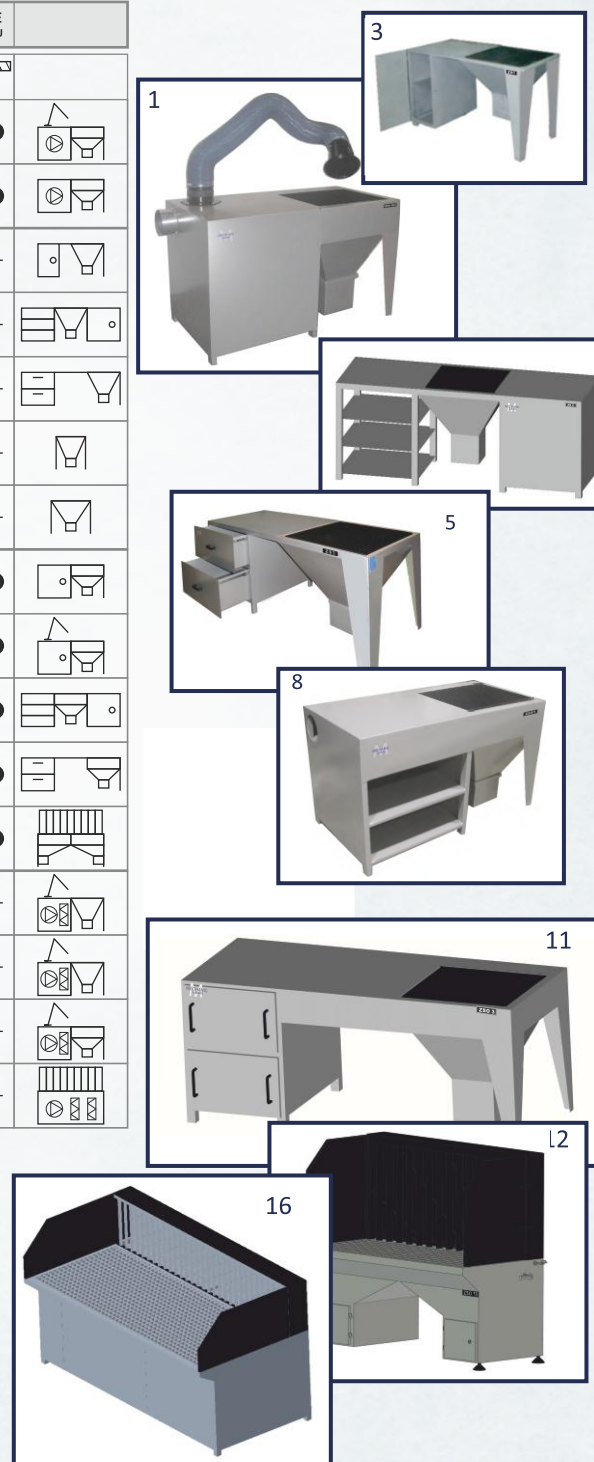
STOŁY SPAWALNICZE

Stoły spawalnicze przeznaczone są do wykonywania na nich prac spawalniczych i ślusarskich. Wyposażone są w ruszt, opcjonalnie z odciąganiem bądź dodatkowo w ramię odciągowe lub ścianki odciągowe. Odpryski spawalnicze spadają do zbiornika, a lżejsze frakcje zanieczyszczeń po podłączeniu do instalacji odciągowej zostają usunięte ze stanowiska pracy. Zbiornik po wypełnieniu można szybko, w prosty sposób wypiąć i opróżnić. Stoły mogą być wyposażone dodatkowo w szafki narzędziowe, półki lub szuflady. Urządzenia ZF są zespołami odciągowo-filtracyjnymi w postaci stołów.



LP.	TYP URZĄDZENIA	WYMIARY	ODCIĄG				WYPOSAŻENIE			WYD.	WYMAGANE NA STANOWISKU		
		WYS./SZER./GL. (mm)								(m³/h)			
1	MZSO 2000	800 / 1400 / 800				—	—	—	—	2200		—	
2	MZSO 1000	800 / 1400 / 800		—		—	—	—	—	1500		—	
3	ZS 1	800 / 1400 / 700		—	—	—		—	—	—	—	—	
4	ZS 2	800 / 2000 / 800		—	—	—			—	—	—	—	
5	ZS 3	800 / 2000 / 800		—	—	—	—			—	—	—	
6	ZS 4	800 / 700 / 500		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7	ZS 5	800 / 1000 / 800		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
8	ZSO 1	800 / 1400 / 700		—	—	—			—	—	—		
9	ZSO 1S	800 / 1400 / 700			—	—			—	—	—		
10	ZSO 2	800 / 2000 / 800		—	—	—			—	—	—		
11	ZSO 3	800 / 1800 / 800		—	—	—	—			—	—		
12	ZSO 7S	700-850 / 1500 / 750 (1550)			—	—	—	—	—	—	—		
13	SF 1	900 / 1500 / 900					—	—	—	1500			
14	ZF 1S	900 / 1500 / 800					—	—	—	1200			
15	ZF 2S	900 / 1800 / 900					—	—	—	2000			
16	ZF 3	800 / 2070 / 1220 (1400) 900 / 2470 / 1220 (1400)	 				—	—	—	3500 4500			

ODCIĄG		WYPOSAŻENIE		WYMAGANE			
	Z RUSZTU szer. x dł. (mm)		Szafka zamykana		jest		Zasilanie elektryczne
	RAMIĘ ODCIĄGOWE dł(m)/dn(mm)		Półki otwarte		opcja		sprężone powietrze
	WENTYLATOR moc (kW)		Szuflady				instalacja odciągowa
	WKŁAD FILTRACYJNY powierzchnia (m²)						



URZĄDZENIA PRZEJEZDNE OCHRONA STANOWISK SPAWALNICZYCH

Samoczyszczące przejezdne zespoły odciągowo-filtracyjne GMP przeznaczone są do odciągania i filtracji powietrza z drobnych pyłów suchych i niewybuchowych powstających w procesach spawalniczych, szlifierskich i innych. Stosowane na stanowiskach pracy tymczasowej lub tam, gdzie występują trudności w zainstalowaniu centralnych systemów odciągowych. Urządzenia wyposażone są w ramiona odciągowe o różnych długościach i kształcie ssawek. Ssawka może być wyposażona w oświetlenie. W urządzeniu zabudowany jest wentylator w komorze dźwiękochłonnej oraz wkłady filtracyjne o dużej powierzchni filtracyjnej.

Urządzenia GMP wyposażone są w system oczyszczania wkładów filtracyjnych. Oczyszczanie odbywa się w cyklu automatycznym impulsami sprężonego powietrza w trakcie pracy urządzenia, co zapewnia dużą skuteczność czyszczenia. Urządzenia GMP dostępne są także w wersji z wymiennymi wkładami filtracyjnymi, bez automatycznego czyszczenia.

Dane techniczne:	GMP1VW	GMP2VW
max. wydajność	1200 m ³ /h	2000 m ³ /h
pow. filtracji	16 m ²	32 m ²
moc	1,5 kW	3 kW
poziom filtracji	99,98%	99,98%
temp. pracy	od -10°C do + 65°C	od -10°C do + 65°C
spręż. powietrze	1/2", >0,6MPa	1/2", >0,6MPa
wysokość	1500 mm	1600 mm
szerokość	800 mm	1200 mm
głębokość	1000 mm	1140 mm



SYSTEMY OCHRONNE DLA STANOWISK SPAWALNICZYCH I SZLIFIERSKICH

System TransTac to specjalnie opracowana konstrukcja ram, stelaży i mocowań jako elementów do zasłon spawalniczych oraz lamelowych. Daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa nie tylko spawaczom, ale wszystkim innym pracownikom znajdującym się w sąsiedztwie stanowiska spawalniczego.

- zasłony ochronne spawalnicze
- zasłony ochronne lamelowe
- lamele ochronne
- przesuwne ścianki ochronne
- tłumiące ścianki działowe



RODZAJE FOLII

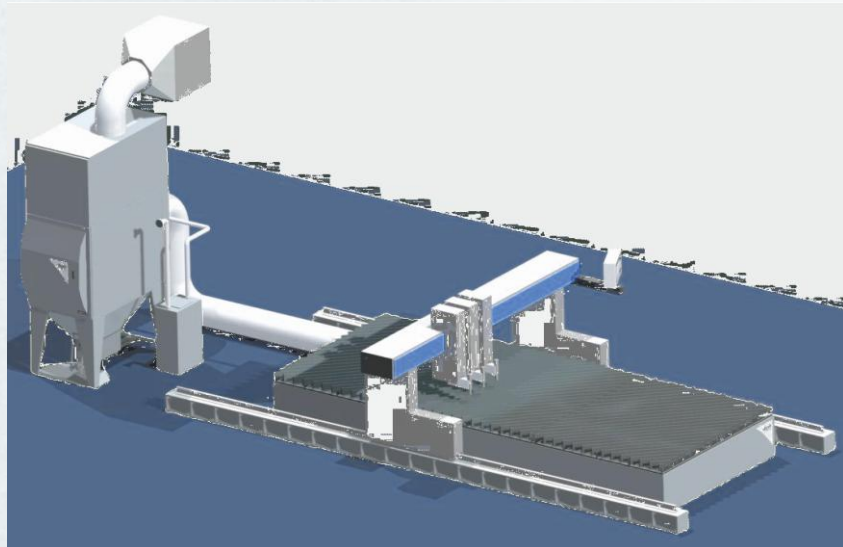


T-75M ciemno- zielony matowy	T-55 zielony	T-50 czerwono- brązowy	T-40 czerwony
--	------------------------	-------------------------------------	-------------------------

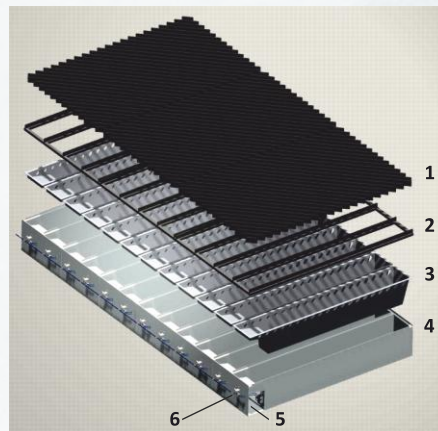
SYSTEMY CIĘCIA TERMICZNEGO

Segmentowe stoły do cięcia plazmowego i gazowego przeznaczone są do odciągania pyłów, dymów i gazów powstających podczas procesu cięcia elementów znajdujących się bezpośrednio na nim. Na powierzchni stołu znajduje się stabilny, stalowy ruszt na materiał cięty. Powstający dym i pył odsysany jest przez poszczególne sekcje stołu. Większe odpady i zanieczyszczenia opadają bezpośrednio do wanny, którą można wyciągnąć za pomocą suwnicy i opróżnić. Stół przystosowany jest do współpracy z zespołami filtracyjnymi serii GM.

Stoły składają się z modułów o długości 500mm i szerokości dostosowanej do przecinarki. Długość stołu uzyskuje się poprzez dodanie kolejnych segmentów. Zoptymalizowany, umieszczony w każdej wannie, system otworów ssawnych zapewnia równomierne odsysanie na całej szerokości stołu. Sterowany pneumatycznie system przepustnic otwiera komorę ssącą, nad którą odbywa się cięcie. Odsysanie zanieczyszczeń następuje dokładnie w miejscu ich powstania. Taki system zapewnia optymalną efektywność. Powstające zanieczyszczenia mogą być za pomocą wentylatora odciągane i wyrzucane na zewnątrz lub w przypadku zastosowania zespołu filtracyjnego oczyszczane i zwracane z powrotem do hali produkcyjnej.



Kompletny zestaw do cięcia termicznego. Stół z zespołem odciągowo-filtracyjnym GM6VW z tłumikiem hałasu i układem napylania



- 1- zdejmowany ruszt
- 2- sekcje nośne stołu
- 3- wanny na zanieczyszczenia
- 4- sekcje obudowy stołu
- 5- kanał odciągowy
- 6- zespół pneumatyki

XPR300™ reprezentuje najbardziej znaczący postęp w technologii zmechanizowanego cięcia plazmowego w historii. Ten system nowej generacji na nowo definiuje możliwości plazmy. Dzięki niezrównanej jakości cięcia X-Definition® w przypadku stali miękkiej, stali nierdzewnej i aluminium XPR300 zwiększa prędkość cięcia, radykalnie poprawia produktywność i obniża koszty operacyjne. Nowe, łatwe w obsłudze funkcje i zaawansowana optymalizacja systemu sprawiają, że XPR300 jest łatwiejszy w obsłudze przy minimalnej interwencji operatora, zapewniając jednocześnie optymalną wydajność i niezrównaną niezawodność.



System plazmowy HyPerformance® HPR400XD® został zaprojektowany i zbudowany z myślą o maksymalnej wydajności i produktywności w operacjach cięcia XY, ukosowania i cięcia zrobotyzowanego. Wszechstronny system o natężeniu znamionowym 400 A łączy w sobie duże prędkości cięcia, szybkie cykle procesu, szybkie zmiany i wysoką niezawodność, zapewniając najwyższą wydajność cięcia stali miękkiej HyPerformance, a także możliwość cięcia aluminium i niezrównaną jakość cięcia stali nierdzewnej.

SSAWY SAMONOŚNE

Jednym z najprostszych i najbardziej funkcjonalnych sposobów usuwania pyłów, gazów oraz dymów ze stanowiska pracy jest zastosowanie ssaw samonośnych.

Pozwalają one w sposób najbardziej wydajny i efektywny pozbyć się zanieczyszczeń u samego źródła ich powstawania. Ponadto charakteryzują się wysoką skutecznością i ergonomią co pozwala na zastosowanie ich niemal w każdych warunkach i każdej gałęzi przemysłu.

W zależności od przeznaczenia i funkcji występują w wersji stojącej lub wiszącej. Ssawy w wersji stojącej mogą być montowane na blatach roboczych stołów spawalniczych lub szlifierskich. Ssawy podwieszane znajdują zastosowanie na stanowiskach wymagających dużego zasięgu, przy obróbce większych elementów.

Dodatkowo mogą być montowane na specjalnych wysięgnikach.

DANE TECHNICZNE

oznaczenie		M-IS					
opis		wspornik montażowy w zestawie, konstrukcja nośna wewnętrzna,					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 160 ø 200	SSAWA	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	

oznaczenie		ES-VAC					
opis		wspornik montażowy ścienny w zestawie, ramię może być montowane na wysięgniku					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 63 ø 75	SSAWA	1,5	2,0	3,0	4,0		
	SSAWA WYSIĘGNIK	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
		2,0	2,0	3,0	4,0	5,0	

oznaczenie		M-IS z wysięgnikiem					
opis		wspornik montażowy ścienny w zestawie, konstrukcja nośna wewnętrzna,					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 160	SSAWA + WYSIĘGNIK	2,0	3,0	4,0	5,0		
		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
ø 200	SSAWA + WYSIĘGNIK	2,0	3,0	5,0			
		4,0	4,0	3,0			

oznaczenie		ESH					
opis		konstrukcja nośna zewnętrzna, malowanie proszkowe, zastosowanie w aplikacjach o wysokich wymagach higienicznych					
DN (mm)		SSAWKA	DŁ. (m)				
ø 110	prosta, 67°,150°	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
	ø 160	prosta	1,5	2,0	3,0	4,0	

oznaczenie		ESSH					
opis		konstrukcja nośna zewnętrzna, malowanie proszkowe, zastosowanie w aplikacjach chemicznych, ssawka ze stali nierdzewnej					
DN (mm)		SSAWKA	DŁ. (m)				
ø 110	prosta, 67°,150°	1,5	2,0	3,0	4,0		
	ø 160	prosta	1,5	2,0	3,0	4,0	

oznaczenie		M-IS montaż sufitowy					
opis		konstrukcja nośna wewnętrzna					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 160 ø 200	SSAWA	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	

oznaczenie		M-IS stojąca					
opis		konstrukcja nośna wewnętrzna,					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 160 ø 200	SSAWA	1,5	2,0	3,0			

oznaczenie		ES					
opis		wspornik montażowy, ścienny w zestawie, konstrukcja nośna zewnętrzna					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 100 ø 125 ø 160 ø 200	SSAWA	1,5	2,0	3,0	4,0		

oznaczenie		ESS					
opis		konstrukcja nośna zewnętrzna, zastosowanie w aplikacjach chemicznych, stal nierdzewna					
DN (mm)		SSAWKA	DŁ. (m)				
ø 110	prosta, 67°,150°	1,5	2,0	3,0	4,0		
	ø 160	prosta	1,5	2,0	3,0	4,0	

oznaczenie		EST					
opis		konstrukcja nośna zewnętrzna, gładki wąż minimalizuje spadki podciśnienia, maksymalny przepływ					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 160 ø 200	SSAWA	2,0	3,0	4,0			

oznaczenie		ES z wysięgnikiem					
opis		wspornik montażowy, ścienny w zestawie, konstrukcja nośna zewnętrzna					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 100 ø 125 ø 160 ø 200	SSAWA + WYSIĘGNIK	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
		2,0	2,0	3,0	4,0	5,0	

oznaczenie		EST z wysięgnikiem					
opis		konstrukcja nośna zewnętrzna, gładki wąż minimalizuje spadki podciśnienia, maksymalny przepływ					
DN (mm)		DŁ. (m)					
ø 160 ø 200	SSAWA + WYSIĘGNIK	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
		2,0	2,0	3,0	4,0	5,0	

INNE APLIKACJE PRZEMYSŁOWE

Mechanic System oferuje szeroki asortyment urządzeń, technologii i usług. Projektujemy, produkujemy i montujemy zaawansowane technologicznie systemy odpylania przemysłowego. Nasze rozwiązania mają zastosowanie w wielu sektorach gospodarki poprawiają bezpieczeństwo, ergonomię i ochronę środowiska.



PRZEJEZDNE I STACJONARNE URZĄDZENIA ODCIĄGOWO - FILTRACYJNE WYSOKIEGO PODCIŚNIENIA

Urządzenia odciągowo-filtracyjne wysokiego podciśnienia występują zarówno jako urządzenie mobilne jak i stacjonarne

Mobilne urządzenia wysokiego podciśnienia dostępne są w zakresie od małych, kompaktowych, jednofazowych odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych do pracy tymczasowej, aż do dużych wydajnych trójfazowych zespołów odciągwo-filtracyjnych do pracy ciągłej. Mogą być wykorzystywane do pracy w trudnych warunkach i do zastosowania w systemach centralnego odkurzania. Dostępne są z różnymi typami wkładów filtracyjnych oraz opcjonalnie z automatycznymi systemami oczyszczania wkładów. Poza standardowym wykonaniem występują również wersje ze stali nierdzewnej i ATEX.

Odkurzacze serii Bull charakteryzują się wszechstronnością, solidnym podwoziem o innowacyjnej konstrukcji, dużą powierzchnią filtracji, cyklonowym wlotem powietrza oraz szybkim systemem odłączania zbiornika na pył. Urządzenia te są standardowo wyposażone w jednofazową turbinę bocznokanałową, zawór bezpieczeństwa, manualny system czyszczenia wkładów filtracyjnych, wyłącznik termiczny oraz tłumik hałasu.

Fox to seria urządzeń wysokiego podciśnienia przystosowanych do pracy ciągłej. Urządzenia te podnoszą jakość procesów produkcyjnych oraz zapewniają najwyższy stopień bezpieczeństwa.

Trójfazowe urządzenia serii Puma wyposażone w wydajną turbinę bocznokanałową, są odpowiednie do aplikacji w przemyśle ciężkim takim jak odlewnictwo, przemysł ceramiczny, morski czy mechaniczny. Duża powierzchnia filtracji, układ automatycznej kontroli, system oczyszczania wkładów filtracyjnych, zdalne sterowanie, to podstawowe atuty urządzeń Puma.

Urządzenia AC zasilane sprężonym powietrzem mogą być z powodzeniem stosowane tam, gdzie używanie energii elektrycznej jest niebezpieczne.

Urządzenia stacjonarne to zestawy rozwiązań modułowych, przeznaczonych do realizacji skoncentrowanych systemów odciągowych. Asortyment obejmuje jednostki próżniowe w dwięgkochłonnnych obudowach, separatory cyklonowe oraz wszystkie komponenty potrzebne do zbudowania niestandardowego, bezpiecznego i kompletnego systemu.

LP.	TYP URZĄDZENIA	WYDAJNOŚĆ	MOC	PODCIŚNIENIE	POW. FILTRACJI	POZIOM HAŁASU
		(m ³ /h)	(kW)	(kPa)	(m ²)	(dB)
1	HF 300	420	3	31	9	74
2	HF 5,5	320	4,3	42	2,4	72
3	HF 10	730	7,5	31	4,5	74
4	HF 12	1050	8,5	42	4,5	74
5	HF 15 S/P	1120 / 550	11	35 / 48	4,5	74
6	HF 18	1120	12,5	42	4,5	74
7	HF 30 S/P	1980 / 1100	20	32 / 60	11	78
8	HF 35 S/P	2100 / 1130	25	45 / 55	11	78
9	DV AIR 800	-	-	-	34	-



HF 12



DV AIR 800

LP.	TYP URZĄDZENIA	WYDAJNOŚĆ	MOC	PODCIŚNIENIE	POW. FILTRACJI	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA	POZIOM HAŁASU	WYMIARY
		(m³/h)	(kW)	(kPa)	(m²)	(l)	(dB)	WYS./SZER./GŁ. (mm)
1	XM 20 Jet Clean®	380	2,6	25	3,4	20	72	994 / 516 / 545
2	XM 35 Jet Clean®	380	2,6	25	4	45	72	1285 / 585 / 545
3	XM 35 Jet Clean® LP	380	2,6	25	4	Longopac®*	72	1395 / 585 / 545
4	Mini BULL	380	2,6	25	1,5	45	72	1240 / 550 / 620
5	M. 65/100	570	3,9	25	2,4	65/100	72	1300/660/800(65l) 1515/660/800(100l)
6	M. 100 LP	570	3,9	25	2,4	Longopac®*	72	1515 / 660 / 800
7	BULL Uno 2M	380	2,6	25	2,4	65/100	72	1400 / 650 / 850
8	BULL Uno 3M	570	3,9	25	2,4	65/100	72	
9	TB UP**	230	2,2	23	1,5	45	72	1120 / 550 / 900
10	ECOBULL	350	2,2	23	2,4	65/100	72	1530 / 660 / 800
11	TB 18 M	250	1,8	28	1,5	45	74	1353 / 550 / 620
12	TB 22	280	2,2	25	1,5	45	72	1397 / 550 / 620
13	TB UP 3	310	3	31	1,5	45	72	1120 / 550 / 900
14	TB UP 4	310	4	31	1,5	45	72	
15	ECOBULL**	420	3	31	2,4	65/100	72	1530 / 660 / 800
16	TX 300	420	3	31	3,8	100	74	1400/ 650 / 1100
17	TX 400 P	530	4	25	3,8	100	76	
18	TX 400 S	330	4	43	3,8	100	76	
19	TX 550 P	530	5,5	33	3,8	100	76	
20	TX 550 S	330	5,5	51	3,8	100	76	
21	TX 750	730	7,5	33	3,8	100	79	
22	FOX 3**	320	2,2	23	2,4	100	74	1510/ 660 / 1200
23	FOX 5.5 P	520	4	25	2,4	100	76	
24	FOX 5.5 S	320	4,3	43	2,4	100	76	
25	FOX 7.5 P	520	5,5	31	2,4	100	76	
26	FOX 7.5 S**	320	5,5	51	2,4	100	76	
27	FOX 7.5 WP	600	5,5	36	2,4	100	76	
28	FOX 10***	530	7,5	38	4,5	100	70	1980/ 850 / 1500
29	PUMA 10**	730	7,5	31	4,5	175	74	1980/ 850 / 1550
30	PUMA 12	1050	8,5	42	4,5	175	74	
31	PUMA 15 P	1120	11	35	4,5	175	74	
32	PUMA 15 S	550	11	48	4,5	175	74	
33	PUMA 18**	1120	12,5	42	4,5	175	74	
34	PUMA 30 P**	1980	20	32	11	175	78	2300/ 1050 / 1950
35	PUMA 30 S**	1100	20	60	11	175	78	
36	PUMA 35 P	2100	25	45	11	175	78	
37	PUMA 35 S	1130	25	55	11	175	78	



mini BULL



ECO BULL



FOX 5,5 ATEX 21

* bezpieczne usuwanie zgromadzonego pyłu przez zastosowanie worka o długości 20 m.

** dostępna wersja urządzenia do pracy w 22 strefie zagrożenia wybuchem

*** dostępna wersja urządzenia do pracy w 21 strefie zagrożenia wybuchem

MECHANIC SYSTEM Sp. z o.o.
Dziewki 86, 42-470 Siewierz
tel: +48 32 674 42 67
biuro@mechanicsystem.com.pl
info@mechanicsystem.com.pl

Dystrybutor:



13 / 05.2023

www.mechanicsystem.com.pl